

CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC

MEMORIAL DESCRITIVO

MÁQUINA PARA TUFAGEM DE TAPETES E CARPETES



UTILIZAÇÃO

Na indústria de carpetes

FUNCIONAMENTO

Um rolo de tecido, chamado de tela primária, é desenrolado da unidade de desenrolamento e alimentado no tear para receber os fios que vêm da gaiola de bobinas. Estes fios são desenrolados de suas bobinas e alimentados através de tubos de náilon, que conduzem os fios da gaiola até o tear, onde então os fios passam por guias-fios e cilindros de alimentação até chegarem às agulhas, localizadas na barra de agulhas do tear, para então serem inseridos na tela primária.

CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC

Com o auxílio de ganchos e facas, que funcionam em sincronia com as agulhas, são gerados os tufo de fios na tela primária, que por sua vez irão formar o tecido tufado. Este processo produtivo recebe o nome de tufagem. O tecido tufado então passa por uma área de inspeção, para em seguida ser enrolado no suporte de enrolamento, formando assim o rolo de tecido tufado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina para inserir tufo de fios em tela primária para produção de tapetes e carpetes com largura nominal de tufagem de até 5m, bitola 1/7 polegadas, com motores, programação lógica e acionamentos integrados, gaiola de três níveis para deposição de fios bobinas, suporte de unidade de desenrolamento de tecido, sistema de inspeção e unidade de enrolamento do tecido tufado.

MARCA	:	COBBLE
MODELO	:	COLORTEC
PAÍS DE ORIGEM E MANUFATURA	:	ESTADOS UNIDOS DA AMÉRICA
VELOCIDADE DE OPERAÇÃO	:	600 RPM
LARGURA NOMINAL DO CARPETE	:	ATÉ 5 METROS
ALIMENTAÇÃO	:	460 v / TRIFÁSICO / 60hz
DIMENSÃO TOTAL	:	9,14m x 21,34m
PESO	:	28.000Kg

CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC

DESCRIÇÃO

O fornecimento de fios do tear ocorre através da gaiola, que é uma estrutura de aço fixa de 3 níveis que contém bobinas de fio. Tubos de náilon de 3/8 de polegada vão de cada posição da bobina até as agulhas para disposição do fio no tear. Existem dois porta-bobinas que alimentam cada tubo, o que permite a troca do fio de uma bobina vazia para uma bobina cheia sem parar a máquina. São 1.260 tubos e 2.520 porta-bobinas.

Com a chegada dos fios ao tear, ocorre o processo produtivo tufagem, com até 1.260 agulhas, porta-agulhas, ganchos e facas, todos espaçados de 1/7 de polegada um do outro. A barra da agulha se move para cima e para baixo até 600 vezes por minuto. À medida que o computador solicita uma determinada cor em qualquer posição da agulha, um gancho se posiciona diretamente abaixo da agulha e segura o fio. A lâmina da faca corta o fio do gancho para formar um tufo de pelo cortado. A barra da agulha se move para sua posição alta e se desloca lateralmente por até 6 vezes, dependendo do número de cores que estiverem sendo utilizadas, então a tela primária avança uma posição e o agulheiro se desloca lateralmente na direção oposta.

Com o término da tufagem, o tear possui uma estrutura de aço para inspeção e reparo do tecido tufado, com uma passarela e rolos localizados no lado de saída da máquina, que permite ao operador inspecionar e realizar os reparos necessários. Em seguida, o tecido segue para a unidade de enrolamento, gerando assim o rolo de tecido tufado.

CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC

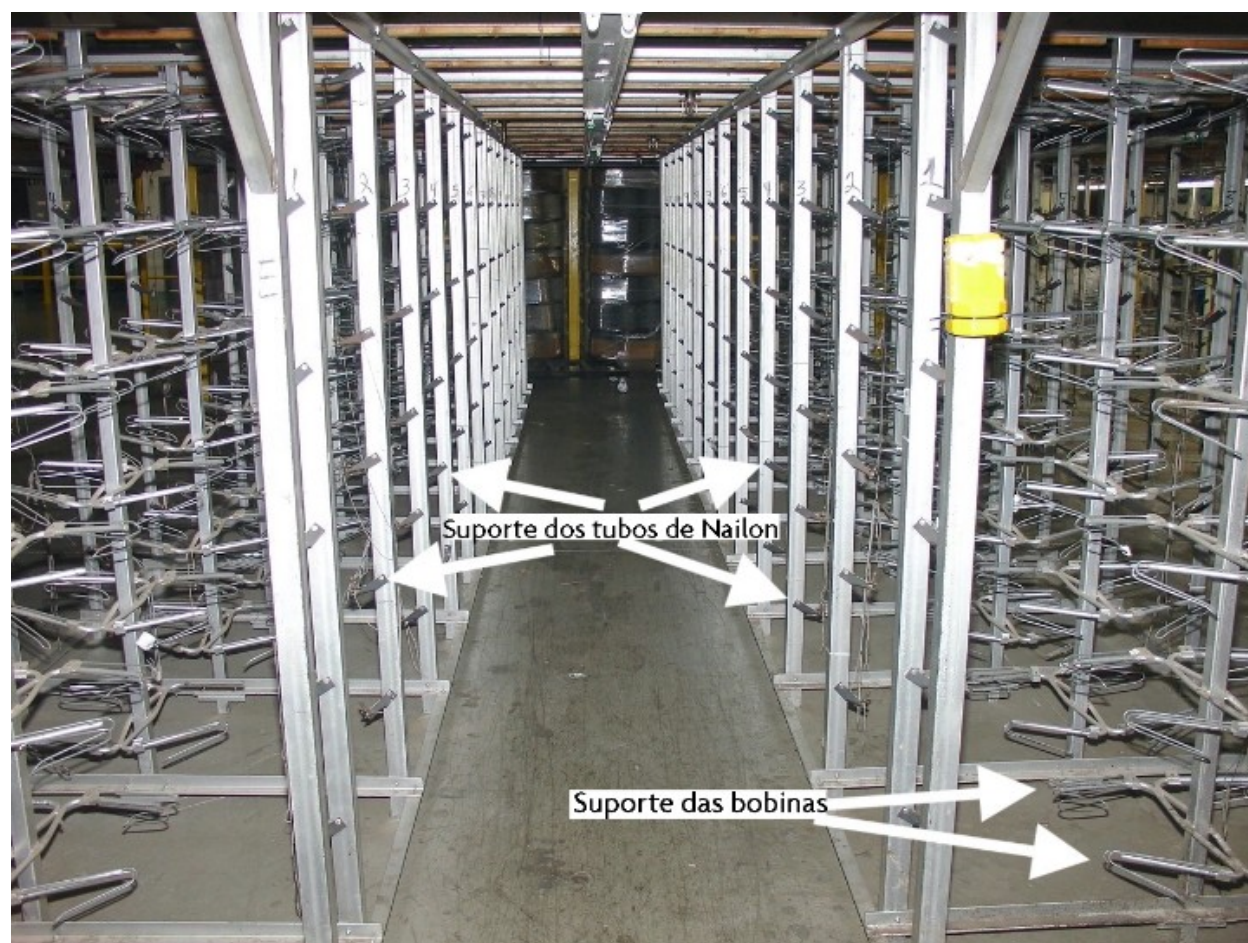
FOTOS DA MÁQUINA NA SEQUÊNCIA OPERACIONAL

Seguem abaixo fotos da máquina, contendo e identificando os itens mencionados na descrição acima, respeitando sua sequência operacional.



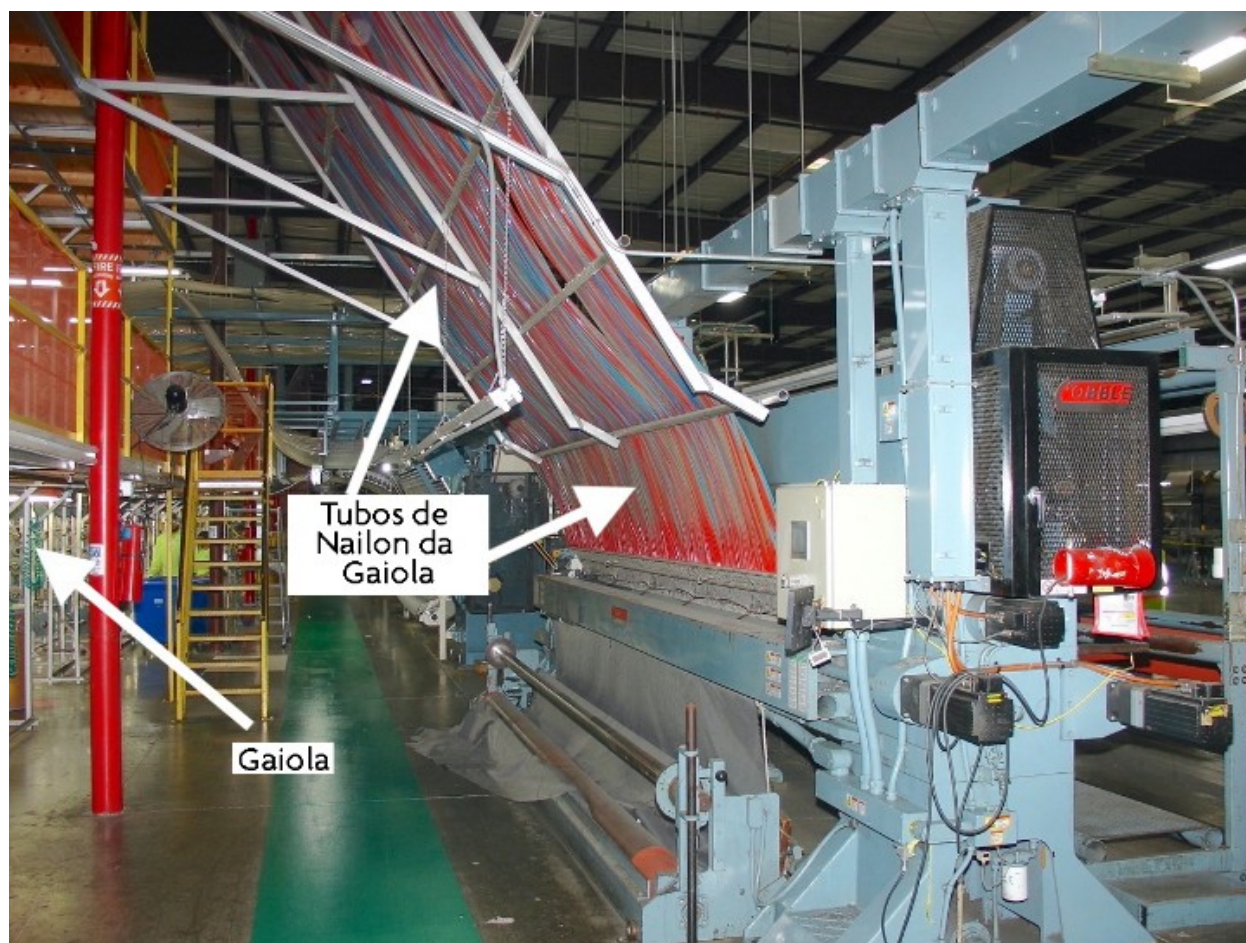
CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC



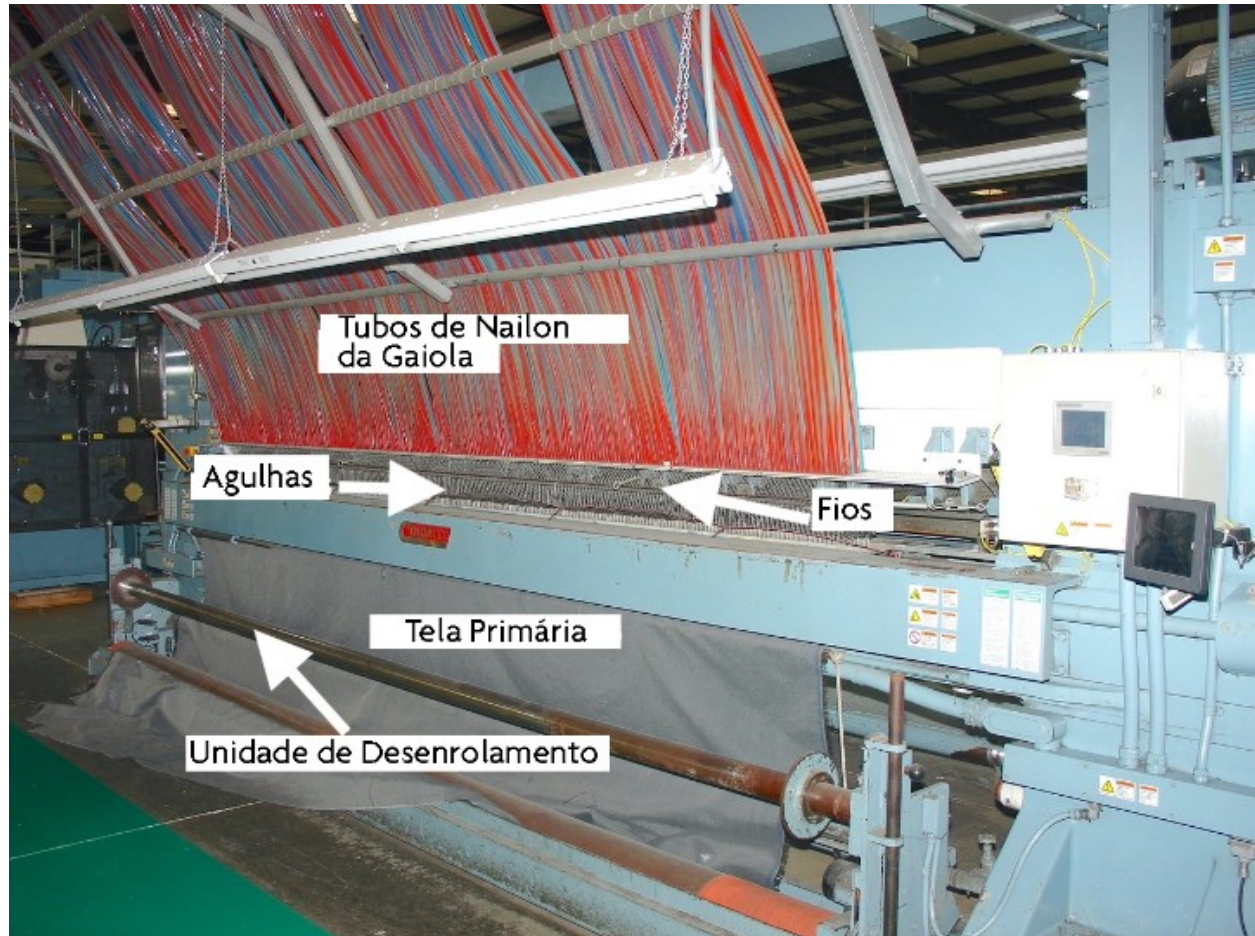
CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC



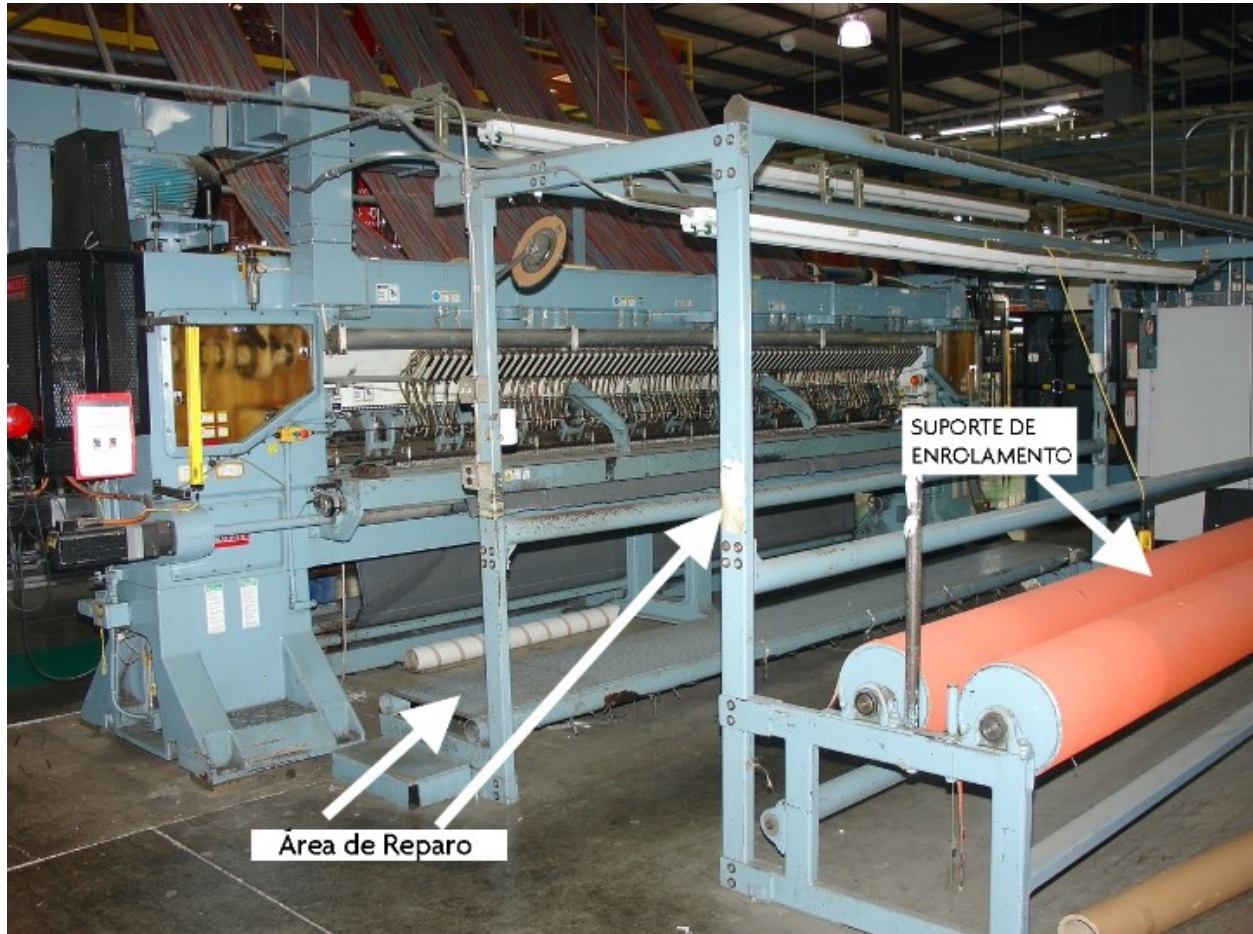
CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC



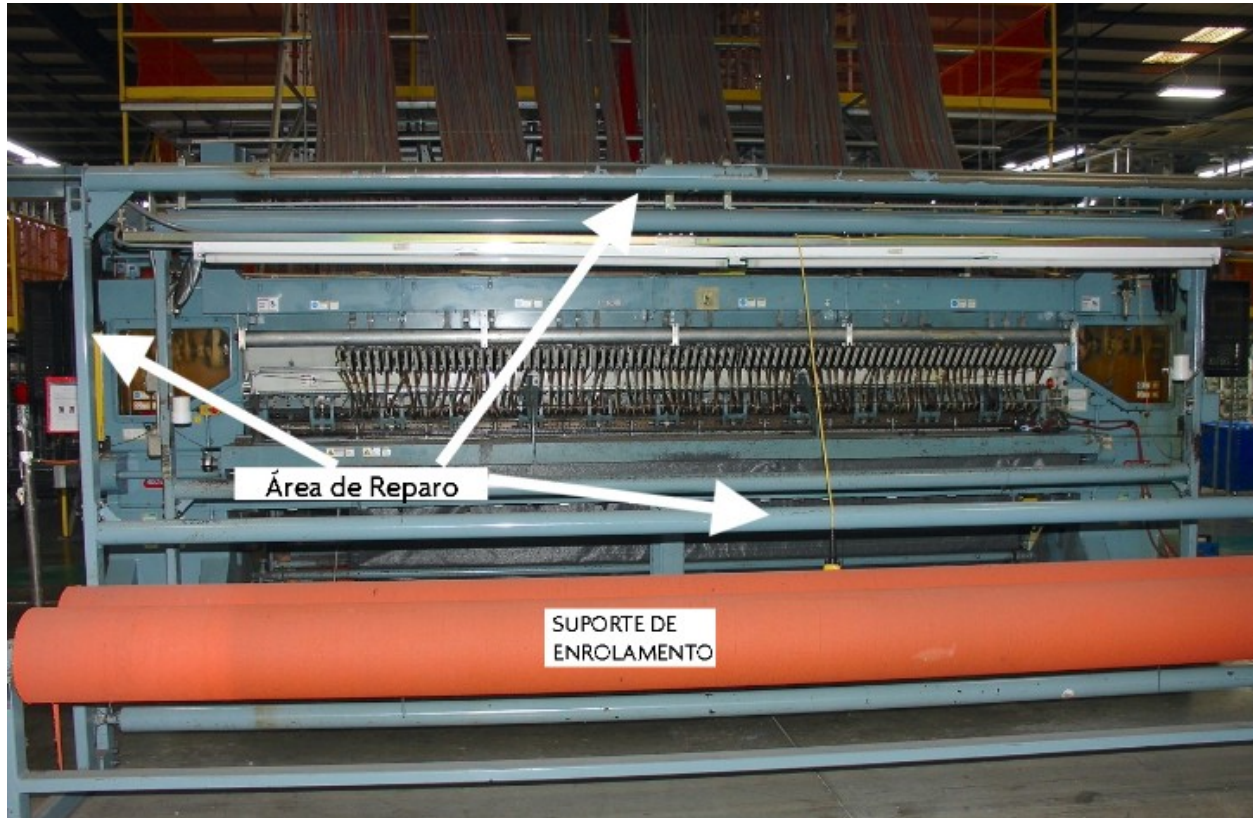
CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC



CARPET TUFTING MACHINE

MODELO: COLORTEC



Cobble Tufting Machine Company

1731 Kimberly Park Drive

Dalton, Georgia 30720

U.S.A.